

Quantum Silicones - member of ACC



RTV 矽膠

產品手冊



矽膠密封劑與灌注系列

密封劑與矽膠灌注料為保護敏感電子零件免於極端環境影響的最理想選擇。矽膠密封劑與矽膠灌注料在保護零件免於震動及濕氣，與大器中污染物影響時能承受 115°C 至 300°C 的溫度。QSI 的產品線包括錫與白金兩種硬化系統，並有多種硬度與硬化速度。我們也有導熱密封劑與灌注料，還有符合 UL 94 V-O 規範的防燃黏著劑。

UL 94V-O 防燃等級

產品	描述	硬度 Shore A	黏度 cps	硬化
QSil 430	黑色 1:1, 易流動, 無底漆, 8' 快速時間	40	20000	錫
QSil 550	黑色, 1:1, 易流動	55	2500	白金
QSil 550 R	紅色兩劑, 符合 UL 94V-O 規範, 易流動	55	2500	白金
QSil 550 SB	黑色 1:1, 無底漆黏著	55	4000	白金
QSil 553	黑色 1:1, 導熱	35	4500	白金
QSil 555	白色 10:1, 長使用時間, 半觸變性, 符合 UL 94V-O 規範	50	80000	白金
QSil 557	黑色 1:1, 長使用時間, 低係數, 符合 UL 94V-O 規範	40	4000	白金
QSil 573	深灰色 1:1, 傳導性, 可迅速修補的低係數材料	65	6000	白金

泛用型

產品	描述	硬度 Shore A	黏度 cps	硬化
QSil 12	透明兩劑, 無底漆, 易流動	20	2000	錫
QSil 216	透明兩劑, 易流動, 不會泛黃	40	3300	白金
QSil 217	透明兩劑, 室溫硬化	23	3300	白金
QSil 219	透明兩劑, 符合 Mil-I-81550C(type II)	40	3300	白金
QSil 40	白色兩劑, 易流動	40	10000	錫
QSil 431	黑色 10:1, 迅速硬化, 低係數, 無底漆黏著	22	5000	錫

耐高溫型

產品	描述	硬度 Shore A	黏度 cps	硬化
QSil 30	紅色兩劑, 易流動 (260C)	50	25000	錫
QSil 550 R	紅色兩劑, 符合 UL 94V-O 規範	55	2500	白金
QSil 58	紅色兩劑, 易流動 (260C)	50	9000	錫
QSil 60	紅色兩劑, 易流動 (260C)	50	55000	錫
QSil 61	黑色, 高溫, 自調, 有兩種成分的矽膠料, 主要用在灌注運用	60	30000	錫

耐低溫型

產品	描述	硬度 Shore A	黏度 cps	硬化
QSil 940	白色兩劑, 易流動 (-115C)	40	12000	錫
QSil 960	紅色兩劑, 極端低/高溫, 自調	55	30000	錫

特用品

產品	描述	硬度 Shore A	黏度 cps	硬化
QSil 1000	紅色一劑, 無底漆黏著	43	37000	白金
QSil 1001	白色一劑, 無底漆黏著	35	17000	白金
QSil 601	黑色膏狀兩劑 10:1, 矽膠黏著合成橡膠	69	膏狀	白金
QSil 602	光透明兩劑 10:1, 當使用底漆時可以黏合 polycarbonate 聚碳酸酯與 acrylic 丙烯酸	38	70000	白金
QSil 603	兩種成分, 熱硬化, 自行黏合矽膠合成橡膠料	60	35000	白金
QSil Primer 3	一劑藍色底漆, 適用大部分矽膠合成橡膠	-	-	N/A
QSil Primer 3 Clear	一劑透明底漆, 適用大部分矽膠合成橡膠	-	-	N/A

導熱型

產品	描述	硬度 Shore A	黏度 cps	硬化
QSiil 550 LV	深灰色 1:1, 低黏度, 導熱	55	1750	白金
QSiil 553	黑色 1:1, 導熱	35	4500	白金
QSiil 556	黑色 1:1, 導熱	46	1750	白金
QSiil 563	黃色 1:1, 導熱	45	5000	白金
QSiil 573	深灰色 1:1, 傳導性的, 可迅速修補的低係數料	65	6000	白金

膏狀矽膠

膏狀矽膠為兩種成分（1:1 混合比例）的白金硬化料，可硬化成如非常軟的凝膠濃度。這些產品用來保護非常精密零件免於顫動與機械震動，還有保護它們免於水或大器中污染物危害。矽膠凝膠用來提供免於震動，熱或機械震動的保護。矽膠凝膠也提供優秀的濕度保護。QSi 的 QGel 產品系列由兩種成分物質使用 1:1 混和比例組成。凝膠應儲存在 25C (77F) 下的原本未開封容器中，以此狀態將能維持 12 個月的使用期。

產品	描述	滲透度	黏度 cps	硬化條件
QGel 300	高強度矽膠凝膠	5-9	1000	30 分/150C
QGel 300Y	黃色, 柔軟, 高強度矽膠凝膠	5-9	1500	24 小時/培養時間 或 30 分/150C
QGel 301	高強度矽膠凝膠	5-9	1000	24 小時/培養時間
QGel 310	通用型矽膠凝膠	5-9	1000	30 分/1500C
QGel 311	迅速硬化矽膠凝膠	5-9	1000	5 分/1500C
QGel 312	透明, 柔軟, 堅韌, 適度的交鏈矽膠聚合物	19.5 克 - 1.5mm; 69.5 克 - 6.5mm	1000	30 分/150C 60 分/100C 24 小時/25C
QGel 315	延長使用時間矽膠凝膠	5-9	1100	15-30 分/150C
QGel 317	快速硬化, 非常柔軟矽膠凝膠	12-20	1000	5 分/150C
QGel 318	半透明, 結實堅韌, 適度地交鏈矽膠聚合物	3-8	150,000	30 分/150C 60 分/100C
QGel 322Y	黃色, 非常柔軟, 適度的交鏈矽膠聚合物	4-8	750	20 分/150C 60 分/100C 24 小時/25C
QGel 323	柔軟, 堅韌, 適度的交鏈矽膠凝膠	19.5 克 - 1.5mm; 69.5 克 - 6.5mm	5000	30 分/150C
QGel 324	透明, 非常柔軟, 適度的交鏈矽膠聚合物	4-9	3000	24 小時/培養時間
QGel 900	透明, 非常柔軟, 堅韌, 適度的交鏈矽膠聚合物。 折射率 1:43	5-9	500	30 分/150C 60 分/100C 24 小時/25C
QGel 910	透明, 非常柔軟, 堅韌, 適度的交鏈矽膠聚合物合成橡膠。折射率比 1.47	5-9	500	30 分/150C 60 分/100C 24 小時/25C
QGel 920	透明, 非常柔軟, 堅韌, 適度的交鏈矽膠聚合物合成橡膠	5-9	1500	30 分/150C 60 分/100C 24 小時/25C
Tuf-Gel 330	透明, 堅韌, 適度的交鏈凝膠	Shore 00: 30-50	700	30 分/150C
Tuf-Gel 331	帶點藍色, 透明, 堅韌, 適度的交鏈凝膠 cc	Shore 00: 30-50	700	30 分/150C

液體矽膠合成橡膠/塗覆性彈性體

液體矽膠合成橡膠可用來塗覆在多種布料的外層，例如運用在電子套管、氣囊、屋頂構造、壓力敏感膠的玻璃纖維布。這些矽膠產品特色就是不用底漆就可黏著在結構上。QSi 合成橡膠是中等黏度與含有兩種成分的熱硬化矽膠合成橡膠。它們都有優秀絕緣特性與可承受-40 至 240 度溫度。

我們液體矽膠合成橡膠的典型運用與市場為 LED 工業，塗料區，織物塗料，結構外被，編織毯與塗層保護膜。液體矽膠合成橡膠是種擁有低壓縮變形、高穩定性與耐極度高低溫的高純度白金硬化矽膠，非常適合需求高品質零件的生產。

產品	描述	硬度 Shore A	黏度 cps	硬化
QLE 1020	透明兩劑，低黏度	45	40000	白金
QLE 1030	白色兩劑，中等黏度	25	130000	白金
QLE 1031	白色兩劑，中等黏度	25	25000	白金
QLE 1032	白色兩劑，長使用期間，絕佳黏著力	27	100000	白金
QLE 1033	設計給織品或布料薄膜運用的 100%矽膠固體合成橡膠	30	76000	白金
QLE 1035	白色兩劑，中等黏度	38	18000	白金
QLE 1039	白色兩劑，中等黏度	40	20000	白金
QLE 1101	半透明兩劑，低係數	45	2000	白金
QLE 1101 Blue	藍色兩劑，低係數	45	2000	白金
QLE 1050	半透明一劑，低係數	30	500	白金
QLE 1100	半透明一劑，低係數	43	1000	白金
QLE 1050SB	透明一劑，熱硬性，自性黏合	30	500	白金

模具製作材料

矽膠模具製作材料廣泛用來創造模具可生產相框、雕像與傢具的精確複製品。不論你用來澆鑄聚氨酯泡沫，聚酯或像似銅等低鎢點合金，你可以信賴 QSi 模具製作矽膠反覆製造出精確複製品。矽膠模具製作產品由兩種成分組成。一種液體基底與一種催化劑或養護劑。錫硬化矽膠給您各種不同軟度、黏度、硬化速度的選擇，而白金硬化產品提供更小收縮與熱加速硬化。Qsi 有多種錫與白金矽膠硬化模具製作產品，幾乎能夠處理任何模具製作應用。

錫硬化（100 系列基底） / 縮合硬化型

產品	描述	硬度 Shore A	黏度 cps	抗扯 ppi
QM 107	硬度 7，非常低黏度，抗扯	7	7500	70
QM 113	硬度 13，低黏度，抗扯	13	11000	110
QM 118	硬度 18，低黏度，抗扯	18	13500	115
QM 122	硬度 22，低黏度，非常抗扯	22	15000	130
QM 128	硬度 28，低黏度，非常抗扯	28	28000	140
QM 130T	半透明兩種成分，室溫凝結硬化矽膠料，特別針對真空袋運用設計	28-32	900	>140
QM 135	硬度 35，中等黏度，非常抗扯	35	31000	130
QM 140	硬度 40，中等黏度，特別抗扯	40	37000	160

（100 系列催化劑） / 縮合型硬化劑

產品	描述	操作時間/分鐘	表乾/小時	脫模/小時
QM Cat 135	QM 135 的標準催化劑	45	6-8	24
QM Cat 135 II	QM135 的耐聚酯催化劑	45	6-8	24
QM Cat 140	QM140 的標準催化劑	45	4-6	24
QM Cat Blue	100 系列基底的更久有效期催化劑	45-90	6-8	16-24
QM Cat Blue SR II	耐聚酯，更久有效期催化劑	45-90	6-8	16-24
QM Cat Clear	100 系列基底的透明催化劑	45-90	4-6	12-16
QM Cat Clear FG	當使用 QM107，QM113，QM122，QM128 與 QM140 時，遵照美國食品及藥物管理局間接食物接觸 CFR177.2600 規範	35	4-6	12-16
QM Cat Purple	QM107，113，118，122 與 128 的標準催化劑	45	4-6	12-16
QM Cat Purple SR II	耐聚酯的催化劑	45	4-6	12-16
QM Cat Red 3	100 系列基底的快速硬化催化劑	15	1	4-6
QM Cat Red 3 SR II	耐聚酯，迅速硬化催化劑	10	1	4-6
QM Cat Thixo II	用來噴灑，塗抹與扭轉模具塑造物的紫色觸變性催化劑	45-90	6-8	16-24
QM Cat Thixo II Clear	用來噴灑，塗抹與扭轉模具塑造物的透明觸變性催化劑	45-90	6-8	16-24

（模型大師系列基底） / 模型複製矽膠

產品	描述	硬度 Shore A	黏度 cps	抗拉 ppi
QM 2125	硬度 25，低黏度，非常好抗扯，不受玻纖強化混凝土影響	25	28000	130
QM 2128	硬度 28，中等黏度，特別好抗扯，不受玻纖強化混凝土影響	28	35000	180
QM 2225	硬度 25，更久有效期，極佳的易流動性，不受玻纖強化混凝土影響	25	57000	150

（模型大師系列催化劑） / 模型複製矽膠硬化劑

產品	描述	操作時間/分鐘	表乾/小時	脫模/小時
QM Moldmaster Purple	模型大師系列的標準催化劑	40	4-6	16
QM Moldmaster Red	模型大師系列的快速硬化催化劑	20	2-4	8-10

白金硬化 / 加成固化型矽膠

產品	描述	硬度 Shore A	黏度 cps	脫模/小時
QM 225	兩種成分，室溫添加硬化矽膠料。QM 225 對於高精密零件與模具彈性特別適合	26	3700	2-5
QM 230	硬度 30，非常低黏度，優秀物理特性。遵從美國食品與藥品管理局的間接食物接觸 CFR 177.2600 規範	30	10000	6-8
QM 230F	QM230 的快速硬化版本	30	10000	4-6
QM 237	硬度 37，非常低黏度，優秀物理特性	37	10000	6-8
QM 245	硬度 45，低黏度，優秀物理特性。遵從美國食品與藥品管理局的間接食物接觸 CFR 177.2600 規範	45	35000	6-8
QM 255	硬度 60，高黏度，優秀物理特性	55	45000	6-8
QM 260	硬度 60，高黏度，很好的尺寸穩定性	60	105000	8-12
QM 262	硬度 60，中等黏度，很好的尺寸穩定性	60	70000	3-5
QM 262F	QM262 的快速硬化版本	60	70000	3-5
QM 262F Clear	QM262 的快速透明硬化版本	60	35000	3-5
QM 263	硬度 60，高黏度，優良的抑制抗性	60	105000	8-12
QM 264	硬度 60，高黏度，很好的抗扯性。遵從美國食品與藥品管理局的間接食物接觸 CFR 177.2600 規範	60	150000	12-18
QM 264HT	硬度 53，高黏度，優秀熱穩定性	53	150000	18
QM 270	硬度 70，高黏度，優秀尺寸穩定性	70	100000	8-12
QM 280	硬度 80，高黏度，非常強的物理特性，很好的儲藏期限穩定性	80	160000	8-12

特效產品

產品	描述	硬度 Shore A	黏度 cps	工作時間, 分鐘
QM 100	錫硬化，透明，當作假冰塊或破碎玻璃使用	30	500	35
QM Skin 30	錫硬化，半透明，高延展性，非常抗扯	5	30000	40
Stretch Effects	白金硬化，半透明，高延展性，非常抗扯	22	20000	90

特殊產品

產品	描述
QM Mold Life Extender	(模具壽命填料) 延長使用的重塗表面矽膠模具
QM Pt Accelerator	(促進劑) 當使用白金硬化產品時能夠減少脫模時間與改善抑制抗性
QM Thixo Agent	(觸媒) Q100 與 QM 模具大師系列的非流動性添加劑

QSI 台灣總代理

瑞比德化工有限公司
 台北縣汐止市大同路二段 129 號 10 樓
 電話:02-86926866 傳真:02-86926900
www.rapidchemical.com.tw